

INSTALACJA 1W4A.

ILOŚĆ	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	NR NOR	UWAGI
1	Wentylator o parametрах: - powietrze wywiewane - 100m ³ /h - spręż dyspozycyjny - 110Pa - moc silnika wywiewnego – 0,047kW - masa 2,2kg + sterowanie i zasilanie (1RN4)	1W4.1			
1	Sztucer ϕ 160 l=200	1W4A.2	blacha st. ocynk		Podłączyć do kanału grawitacyjnego

INSTALACJA 1N5.

ILOŚĆ	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	NR NOR	UWAGI
1	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna o parametrach podstawowych: - wydajność Ln = 390m ³ /h - wydajność Lw = 350m ³ /h - spręż dpn = 390Pa - spręż dpw = 420Pa - moc nag. elektr Q=2kW - moc silnika Nn = 0,115kW - moc silnika Nw = 0,115kW - masa 96kg wraz z automatyką sterującą wg. wytycznych i okablowaniem	1N5.1			
2	Króciec elastyczny ϕ 200	1N5.1A			
1	Czerpnia ścienna 160x400	1N5.2	blacha st. ocynk		
1	Kanał prostokątny 160x400 l=650	1N5.3	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 50mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 400x160/200x160 h1=450; h2=250	1N5.4	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 50mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 160x200/200x200 h1=300; h2=250	1N5.5	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 50mm pod płaszczy z folii AL
1	Kształtka 200x200/ ϕ 200 l=200	1N5.6	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 50mm pod płaszczy z folii AL
1	Łuk ϕ 200 α 90	1N5.7	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 50mm pod płaszczy z folii AL
1	Filtr kanałowy AMBER 1 F7-500	1N5.8	blacha st. ocynk		
7	Łuk ϕ 200 α 90	1N5.9	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro ϕ 200 l=650 + rewizja	1N5.10	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro ϕ 200 l=300 + rewizja	1N5.11	blacha st. ocynk		
1	Tłumik kanałowy ϕ 200 L=1200	1N5.12	blacha st. ocynk		

1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=100	1N5.13	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=2000 + rewizja	1N5.14	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=1900	1N5.15	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Przewód okrągły $\phi 200$ l=300 Sztucer $\phi 160$ l=100	1N5.16	blacha st. ocynk		
1	Kształtka $\phi 200/\phi 160$ l=150	1N5.17	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=1400 + rewizja	1N5.18	blacha st. ocynk		
7	Łuk $\phi 160 \alpha 90$	1N5.19	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=2100	1N5.20	blacha st. ocynk		
2	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=6850 + rewizja	1N5.21	blacha st. ocynk		
2	Trójnik Przewód okrągły $\phi 160$ l=500 zaślepić na końcu Sztucer 400x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1N5.22	blacha st. ocynk		
2	Kratka nawiewna 425x125 + przepustnica	1N5.23	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=500+ rewizja	1N5.24	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=1500	1N5.25	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=2350+ rewizja	1N5.26	blacha st. ocynk		

INSTALACJA 1W5.

ILOŚĆ	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	NR NOR	UWAGI
1	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna o parametrach podstawowych jak w poz. 1N1.1	1W5.1			
2	Króciec elastyczny $\phi 200$	1W5.1A			
2	Kratka wyciągowa 225x225 + przepustnica	1W5.2	blacha st. ocynk		
2	Sztucer 200x200 l=200 wywinąć pod kratkę	1W5.3	blacha st. ocynk		
2	Kształtka 200x200/ $\phi 160$ l=150	1W5.4	blacha st. ocynk		
2	Łuk $\phi 160 \alpha 90$	1W5.5	blacha st. ocynk		

1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=2400	1W5.6	blacha st. ocynk		
2	Kształtka $\phi 160/\phi 200$ l=150	1W5.7	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Przewód okrągły $\phi 200$ l=300 Sztucer $\phi 200$ l=100	1W5.8	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 160$ l=1900	1W5.9	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=4500 + rewizja	1W5.10	blacha st. ocynk		
10	Łuk 200 $\alpha 90$	1W5.11	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=1900 + rewizja	1W5.12	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=150	1W5.13	blacha st. ocynk		
1	Tłumik kanałowy $\phi 200$ L=1200	1W5.14	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=300 + rewizja	1W5.15	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=250 + rewizja	1W5.16	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=1100 + rewizja	1W5.17	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=3350	1W5.18	blacha st. ocynk		
1	Przewód okrągły typu spiro $\phi 200$ l=1700 + rewizja	1W5.19	blacha st. ocynk		
1	Kształtka $\phi 200/200 \times 200$ l=200	1W5.20	blacha st. ocynk		
1	Kolano 200x200/160x200 h1=h2=250	1W5.21	blacha st. ocynk		
1	Sztucer 160x200 l=300	1W5.22	blacha st. ocynk		Podłączyć do kanału grawitacyjnego

INSTALACJA 1SW1, 1SW13, 1SW14, 1W|G3.

ILOŚĆ	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	NR NOR	UWAGI
1	Wentylator wyciągowy o pametrach: - powietrze wywiewane - 100m ³ /h - spręż dyspozycyjny - 110Pa - moc silnika wywiewnego – 0,047kW - masa 2,2kg + sterowanie i zasilenie	1SW1.1			
1	Sztucer $\phi 160$ l=200	1SW1.1	blacha st. ocynk		Podłączyć do kanału grawitacyjnego