

## 7. SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

### INSTALACJA 1N1.

ILOŚĆ	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	NR NOR	UWAGI
1	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna o parametrach podstawowych: - wydajność $L_n = 2880 \text{ m}^3/\text{h}$ - wydajność $L_w = 2550 \text{ m}^3/\text{h}$ - spręż $d_{pn} = 350 \text{ Pa}$ - spręż $d_{pw} = 350 \text{ Pa}$ - moc nagrzewnicy $Q = 11,9 \text{ kW}$ - moc chłodnicy $Q = 31,3 \text{ kW}$ - moc silnika $N_n = 1,5 \text{ kW}$ - moc silnika $N_w = 1,1 \text{ kW}$ - masa $997 \text{ kg}$ wraz z automatyką sterującą wg. wytycznych i okablowaniem	1N1.1			
1	Czerpnia ścienna 900x600	1N1.2	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 900x600 l=650	1N1.3	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 50mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 600x900/250x900 h1=350; h2=700	1N1.4	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 250x900/400x900 h1=350; h2=500	1N1.5	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Króciec przeciwdrganiowy 900x400	1N1.6	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
2	Tłumik kanałowy 900x400 L=1500	1N1.7	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 400x900/250x900 h1=350; h2=500	1N1.8	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 250x900/250x900 h1=350; h2=300	1N1.9	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kształtka 900x250/630x250 l=400	1N1.10	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 630x250 l=2300 + rewizja	1N1.11	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 630x250/650x250 h1=750; h2=800	1N1.12	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kłapa ppoż. EIS120 650x250	1N1.13	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 650x250 l=1550 + rewizja	1N1.14	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Kształtka 650x250/560x250 l=400 Sztucer 300x200 l=150 wywinąć pod kratkę	1N1.15	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
8	Kratka nawiewna 325x225 + przepustnica	1N1.16	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 560x250 l=1900	1N1.17	blacha st.		Izolować wełną min. 30mm

			ocynk		pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Przewód prostokątny 560x250 l=400 Sztucer 300x200 l=150 wywinąć pod kratkę	1N1.18	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 560x250 l=1900 + rewizja	1N1.19	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Kształtka 560x250/500x250 l=400 Sztucer 300x200 l=250 wywinąć pod kratkę	1N1.20	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 500x250 l=1900	1N1.21	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Kształtka 500x250/500x200 l=400 Sztucer 300x200 l=250 wywinąć pod kratkę	1N1.22	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 500x200 l=1900 + rewizja	1N1.23	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Kształtka 500x200/400x200 l=400 Sztucer 300x200 l=350 wywinąć pod kratkę	1N1.24	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 400x200 l=1900	1N1.25	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Kształtka 400x200/315x200 l=400 Sztucer 300x200 l=400 wywinąć pod kratkę	1N1.26	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 315x200 l=1900	1N1.27	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Kształtka 315x200/200x200 l=400 Sztucer 300x200 l=500 wywinąć pod kratkę	1N1.28	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 200x200 l=1050 + rewizja	1N1.29	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
2	Kolano 200x200/200x200 h1=h2=300	1N1.30	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 200x200 l=2450 + rewizja	1N1.31	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Kolano 200x200/200x200 h1=h2=300	1N1.32	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Przewód prostokątny 200x200 l=4550 + rewizja	1N1.33	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL
1	Trójnik Przewód prostokątny 200x200 l=400 zaślepić na końcu Sztucer 300x200 l=100 wywinąć pod kratkę	1N1.34	blacha st. ocynk		Izolować wełną min. 30mm pod płaszczy z folii AL

### INSTALACJA 1W1.

ILOŚĆ	NAZWA CZĘŚCI	POZ.	MATER.	NR NOR	UWAGI
1	Centrala wentylacyjna nawiewno-wyiewna o parametrach podstawowych jak w poz. 1N1.1	1W1.1			
9	Kratka wyciągowa 325x125 + przepustnica	1W1.2	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Przewód prostokątny 200x200 l=400 zasłepić na końcu Sztucer 300x200 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.3	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 200x200 l=2000	1W1.4	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Kształtka 200x200/315x200 l=400 Sztucer 250x160 l=200	1W1.5	blacha st. ocynk		
1	Sztucer 300x200 l=200 wywinąć pod kratkę	1W1.6	blacha st. ocynk		
1	Kształtka 300x200/250x160 l=150	1W1.7	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 250x160 l=500	1W1.8	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 315x200 l=1400 + rewizja	1W1.9	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Kształtka 315x200/400x200 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.10	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 400x200 l=1900	1W1.11	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Kształtka 400x200/460x200 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.12	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 460x200 l=1900	1W1.13	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Kształtka 460x200/500x200 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.14	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 500x200 l=1900	1W1.15	blacha st. ocynk		
1	Trójnik Kształtka 500x200/500x250 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.16	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 500x250 l=1900	1W1.17	blacha st. ocynk		

1	Trójkąt Kształtka 500x250/550x250 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.18	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 550x250 l=1900	1W1.19	blacha st. ocynk		
1	Trójkąt Przewód prostokątny 550x250 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.20	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 550x250 l=1900	1W1.21	blacha st. ocynk		
1	Trójkąt Przewód prostokątny 550x250 l=400 Sztucer 300x100 l=100 wywinąć pod kratkę	1W1.22	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 550x250 l=1550 + rewizja	1W1.23	blacha st. ocynk		
1	Kłapa ppoż. EIS120 550x250	1W1.24	blacha st. ocynk		
1	Kolano 250x550/710x550 h1=850, h2=350	1W1.25	blacha st. ocynk		
1	Kształtka 710x550/900x400 l=300	1W1.26	blacha st. ocynk		
1	Tłumik kanałowy 900x400 L=1050	1W1.27	blacha st. ocynk		
1	Kolano 400x900/600x900 h1=700; h2=650	1W1.28	blacha st. ocynk		
1	Kolano 600x900/500x900 h1=700; h2=600	1W1.29	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 500x900 l=750	1W1.30	blacha st. ocynk		
1	Kolano 900x500/315x500 h1=400; h2=1050	1W1.31	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 500x315 l=600 + rewizja	1W1.32	blacha st. ocynk		
1	Kolano 500x315/500x315 h1=h2=600	1W1.33	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 500x315 l=4500 + rewizja	1W1.34	blacha st. ocynk		
1	Kolano 500x315/500x315 h1=750; h2=600	1W1.35	blacha st. ocynk		
1	Kłapa ppoż. EIS120 500x315	1W1.36	blacha st. ocynk		
1	Przewód prostokątny 500x315 l=2250 + rewizja	1W1.37	blacha st. ocynk		
1	Kształtka 500x315/800x350 l=400	1W1.38	blacha st. ocynk		
1	Sztucer 800x350 l=700 wywinąć pod wyrzytnię	1W1.39	blacha st. ocynk		