

## Opis techniczny wykonania mebli:

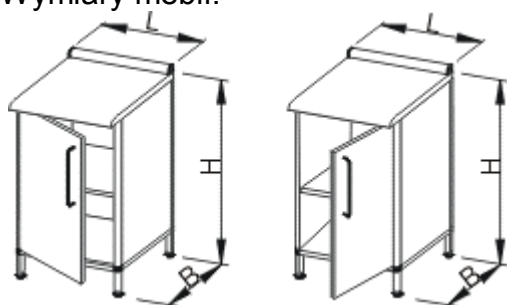
Na rysunkach i w zestawieniu przedstawiono schemat wyglądu i wymiary mebli oraz ich planowane rozmieszczenie w celu właściwego oszacowania kosztów ich wykonania.

Powyższe dane należy traktować, jako listę potrzeb Zamawiającego.

Na podstawie tej listy w przypadku realizacji należy wykonać kompleksowy projekt aranżacji meblowej poszczególnych pomieszczeń. W związku z tym po dokładnych pomiarach wymiary niektórych elementów mogą ulec zmianie.

W celu zapoznania się z lokalizacją mebli Zamawiający udostępnia pomieszczenia do wykonania dokładnych pomiarów. Pomiary można wykonywać po uprzednim umówieniu się w dni pracujące w godzinach 8:00 do 14:00.

Wymiary mebli:



L - długość

B – szerokość (głębokość)

H – wysokość całkowita z blatem roboczym

Meble należy wykonać w oparciu o konstrukcję szkieletową z profili aluminiowych, anodowanych w naturalnej barwie aluminium lub lakierowanych farbami proszkowymi na żądany kolor. (kolory wg barw wg RAL dla poszczególnych elementów mebli należy pisemnie uzgodnić z Użytkownikiem). Elementy konstrukcyjne narożne z profili o zaokrąglonych krawędziach chroniących Użytkownika przed urazami. Szkielet tworzący konstrukcję mebla należy wypełnić płytami meblowymi oklejonymi laminatem wysokociśnieniowym o powierzchniach odpornych na środki myjące i dezynfekujące. Wszystkie krawędzie otwarte tj. krawędzie frontów drzwiowych, szufladowych itp. są oklejone taśmą PCV lub innym materiałem zapewniającym estetykę i trwałość wykończenia, oraz pożądane cechy higieniczne.

Ramy okienne drzwi oszklonych wykonać z kształtowników aluminiowych z osadzonymi w ramie zawiasami, zamkami i uchwytami, zapewniającymi bezpieczną i długoletnią eksploatację.

Zawiasy do drzwi pełnych lub ze szkła, wykonać są ze stali nierdzewnej, mają one pozwalać na pełną ich regulację w trakcie eksploatacji. Szyby i przeszklenia tzw. „bezpieczne”.

Szuflady wykonać z tworzywa poliestrowego metodą wtryskową jako szuflady monolityczne (bez żadnych szczelin), lub w innej technologii zapewniającej utrzymanie podwyższonego standardu higienicznego.

Prowadnice szufladowe z domykaniem typu "grawitacyjnego".

Meble „blatowe” zestawione wzdłuż ścian wyposażać we wspólny blat, jego długość i kształt (konieczne wycięcia na wystające części ściany uwidocznione na rysunkach) dobrać indywidualnie do pomieszczeń.

Elementy typu umywalkowego wykonać z konglomeratu.

Wszystkie połączenia i elementy muszą być wykonane w technologii uniemożliwiającej rozwarstwianie się w kontakcie z płynami.

Meble w których opisie widnieje zapis o kluczu wyposażać w zamki patentowe do wszystkich elementów otwieranych.

Pomieszczenia nr **331A** Gastroskopia , **332A** Myjnia Endoskopów , **333A** Kolonoskopia należy traktować jako pomieszczenia o podwyższonej klasie czystości i meble wykonać w standardzie mebli laboratoryjnych.

W pozostałych pomieszczeniach meble można wykonać w technologii bezszkieletowej z laminowanej płyty z obrzeżami z PCV min 2 mm jako meble medyczne przystosowane do mycia i dezynfekcji.

Wszystkie materiały z których zostaną wykonane meble, oraz materiały wbudowane w meble muszą posiadać, niezbędne atesty dopuszczające ich eksploatację w warunkach szpitalnych.

.